

# МС134

Сальниковая набивка для запорной арматуры из гибкого  
плетеного графитового волокна, армированного  
инконелевой проволокой, с ингибитором коррозии

## Назначение

Сальниковая набивка МС134 из высококачественного плетеного гибкого графитового волокна, армированные инконелевой проволокой, предназначена для уплотнения штоков запорной арматуры.

Свои высокие эксплуатационные параметры набивка получила благодаря особой структуре. Каждая нить, которая составляет ее имеет оплетку проволокой. Причем в ней инконелевой проволоки больше, чем у других похожих модификаций. Плюс каждая моно нить оплетена моно сеткой и вся набивка имеет такое же армирование. Собственно, это обуславливает возможность применение в установках с большой нагрузкой.

**Применения:** перегретый и насыщенный пар, вода, углеводороды, смазочное масло, термальное масло, водород, аммиак, органические растворители, криогенные жидкости, и многие другие среды.

## Замена традиционных набивок

Перед Вами стоит задача сокращения / исключения потерь перекачиваемых жидкостей и пара? По сравнению с традиционными набивками, МС134 отличается химической инертностью и высокой максимально допустимой температурой. Поэтому набивка МС134 сохраняет свои свойства и не затвердевает при самых жестких условиях эксплуатации, что гарантирует отсутствие протечек на многие годы.

При использовании набивки МС134 не происходит вулканизации набивки со штоком. Вулканизация уплотнения со штоком — одна из причин повреждения штока, а также дополнительный риск пропуска после срабатывания задвижки, если эта задвижка редко открывается-закрывается.

Набивка МС134 эластична и легко устанавливается. По окончании срока службы набивка МС134 легко извлекается из арматуры, так как набивка не затвердевает.

Набивка МС134 имеет высокую гидравлическую плотность и позволяет надежно уплотнить жидкости с высокой текучестью и газы.

## Ингибитор коррозии

Набивка МС134 содержит ингибитор коррозии - для уменьшения риска электрохимической коррозии штоков и стенок сальниковых камер запорной арматуры.

## Армирование проволокой

Армирование проволокой повышает максимально допустимое давление сальника и его надежность, в том числе для реальных, не идеальных условий эксплуатации.

## Технические характеристики

Основной материал – гибкий графит; армирующий материал - инконель

Максимальная температура: - 800□С

    окисляющая среда                   - 430□С

    пар                                       - 650□С

Максимальное давление – 32 МПа \*

рН среды - от 0 до 14

\* Изготавливается также более экономичная версия - набивка МС133 – до 25 МПа

## Размеры и упаковка

Набивка поставляется любым сечением (квадрат) от 3 мм до 25 мм на катушках массой 2.5 кг, 5 кг и 10 кг