

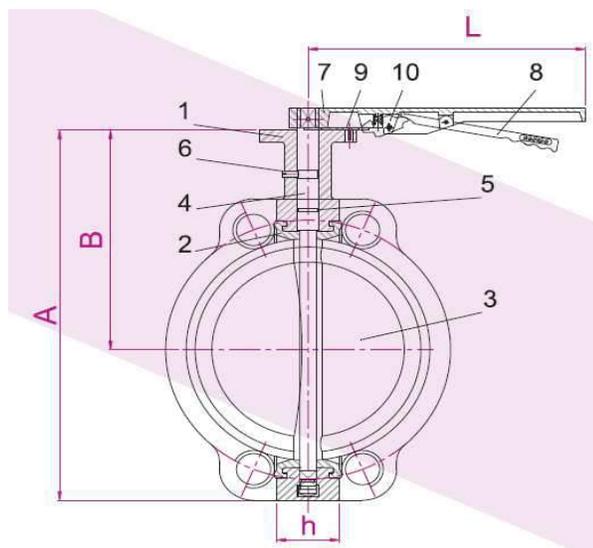
# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



## ЗАТВОР ПОВОРОТНЫЙ МЕЖФЛАНЦЕВЫЙ

TKBV-421

### 1. СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ



№ пп	Наименование	Материал
01	Корпус	Чугун GG 25
02	Седло	EPDM
03	Диск	Чугун GGG 40.3 + Ni
04	Шток	Нержавеющая сталь 1.4021 / 1.4301 / 1.4411
05	Кольцо	EPDM - NBR
06	Винт	DIN 417
07	Ручка (рычаг)	Листовая штампованная сталь ST42 GG25
08	Ограничитель ручки	Листовая штампованная сталь ST42 GG25
09	Стопорная пластина	Нержавеющая сталь 1.4301
10	Запорная пружина	Стальная пружина 1.4310

### 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

PN	16									
	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
DN, mm	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
DN, inch	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"
A	175	190	215	250	285	311	337	388	475	539
B	114	123	140	159	182	195	210	240	270	300
h	33	43	46	46	52	56	56	60	68	78
L	230	230	230	230	230	230	230	369	369	369
Масса, кг	2,4	3,2	3,8	4,8	6	8	10	15	26	37
Момент, Н*м	16	17	25	38	56	90	120	230	310	420

#### ПРИМЕНЕНИЕ:

Затворы дисковые поворотные применяются в системах тепло-, водоснабжения, вентиляции и кондиционирования как надежное, не требующее специального обслуживания, запорно-регулирующее устройство.

#### ПРИСОЕДИНЕНИЕ:

Межфланцево, между двумя фланцами в соотв. с DIN 2501 (DIN EN 1092)

#### МОНТАЖНАЯ ДЛИНА:

DIN3202-K1

### 3. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

**АРТИКУЛ:** TKBV-421  
**ИЗГОТОВИТЕЛЬ:** "Gedik Döküm ve Vana San. Ve Tic. A.Ş"  
**АДРЕС:** 34906, Турция, Стамбул, Seyhli, Ankara Cd. No.306, Pendik

### 4. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

1. Поворотные затворы допускаются к эксплуатации на параметры, не превышающие указанных в паспорте.
2. Открытие и закрытие дисковых поворотных затворов производится при помощи соответствующих ручки, редуктора или привода, которые поставляются вместе с дисковым поворотным затвором. Открытие и закрытие поворотных затворов следует производить плавно во избежание гидравлических ударов.
3. При эксплуатации дисковых поворотных затворов необходим ежегодный профилактический осмотр. А также необходимо производить замену уплотнения по мере его износа. Эксплуатация дискового поворотного затвора потерявшего герметичность не допускается.
4. Монтаж поворотных затворов следует производить только между фланцами воротниковыми (ГОСТ 12821-80), PN16, 1 исп, 1 ряд. \*
- 4.1. Использование фланцев с внутренним диаметром меньше номинального диаметра заслонки может привести к блокировке диска, что в свою очередь вызовет серьезное повреждение диска поворотного затвора.
- 4.2. В случае использования фланцев с внутренним диаметром больше номинального диаметра затвора, фланцы не будут полностью закрывать уплотнение, что может привести к повреждению и деформации уплотнения. Перед началом монтажа важно убедиться, что внутренний диаметр фланцев соответствует номинальному диаметру дискового поворотного затвора.

#### Положение на трубопроводе и процесс установки

1. Фланцы должны располагаться параллельно по отношению друг к другу на расстоянии, обеспечивающем свободное (без лишних усилий) размещение между ними затвора.
2. При установке дисковых поворотных затворов прокладки не используются.
3. Для уменьшения износа уплотнения и увеличения срока службы, поворотный затвор рекомендуется устанавливать в горизонтальном положении штока ( $\pm 30^\circ$ ), особенно при применении затворов в средах, содержащих абразивные частицы.
4. Перед установкой необходимо произвести осмотр уплотнительных поверхностей фланцев. На них не должно быть дефектов поверхностей.
5. Перед началом монтажа диск поворотного затвора необходимо немного приоткрыть, но так, чтобы диск не выходил за корпус дискового поворотного затвора.
6. Отцентрируйте поворотный затвор и слегка закрутите болты (шпильки), но не затягивайте их. Откройте диск поворотного затвора до положения «полностью открыто».

7. Затяните болты (шпильки) так, чтобы фланцы и корпус (металлическая часть) затвора соприкасались. Затяжка болтов на межфланцевых соединениях должна быть равномерной по всему периметру. Медленно закройте и откройте дисковый поворотный затвор. Если установка затвора была проведена правильно, затвор должен свободно открываться и закрываться.

### 5. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Поворотные затворы транспортируются всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта. При транспортировании поворотных затворов должна обеспечиваться защита от механических повреждений и прямого воздействия атмосферных осадков.

Хранение поворотных затворов производится в заводской упаковке и в отапливаемых помещениях. Категория условий хранения – Ж1 по ГОСТ 15150-69. При отсутствии заводской упаковки для хранения поворотные затворы следует упаковать в плотный полиэтилен или промасленную бумагу. После длительного хранения следует произвести ревизию на предмет видимых разрушений, растрескивания или потерю свойств эластичности седлового уплотнения. При необходимости обработать седловое уплотнение силиконовой смазкой. Запрещается использовать поворотные затворы, имеющие растрескивание уплотнения.

### 6. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Производитель гарантирует соответствие изделия техническим требованиям при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения и эксплуатации. Гарантийный срок эксплуатации и хранения составляет - 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с даты производства.

### 7. СЕРТИФИКАЦИЯ



Декларация о соответствии Техническому Регламенту Таможенного Союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» ЕАЭС N RU Д-ТР.ПЦ01.В.28313

Продукция изготовлена в соответствии с директивой 2006/42/ЕС.  
Код ТН ВЭД ЕАЭС 8481000000. Серийный выпуск

#### Отметки о продаже

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ:** "Gedik Döküm ve Vana San. Ve Tic. A.Ş"  
**ПОСТАВЩИК:** \_\_\_\_\_  
**ДАТА ПРОДАЖИ:** \_\_\_\_\_

**М.П.**